

ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

Prezentace o firmě

AMT & AKS Skupina ALFING



	Kancelářský prostor	Montážní plochy	Výrobní oblasti
AKS	4.500 m ²	8.060 m ²	10.580 m ²
AMT	2.615 m ²	5.400 m ²	



ALFING Special Machines Group

Skupina ALFING Sondermaschinen je složena ze dvou produkčních společností: Alfing Kessler Special Machines (AKS) a Alfing Montagetechnik GmbH (AMT) a prodejních a servisních poboček Alfing Corporation (USA) a Alfing Machine Tools, Čína

Průřez sortimentem

AKS

Obrábění ojníc



Crack Machines



Obráběcí centra



Speciální stroje



AMT

Technologie utahování



Automatizace



Systémy pro
testování těsnosti



Montážní stroje



ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

Technická prezentace

Utahovací technologie zítřka



7 základních funkcí pro vytvoření mistrovského díla

- uživatelsky přívětivé ovládání
- snadné programování
- minimální čas a náklady na školení
- efektivní diagnostika poruch
- snížené náklady na energii
- konkurenceschopná cena



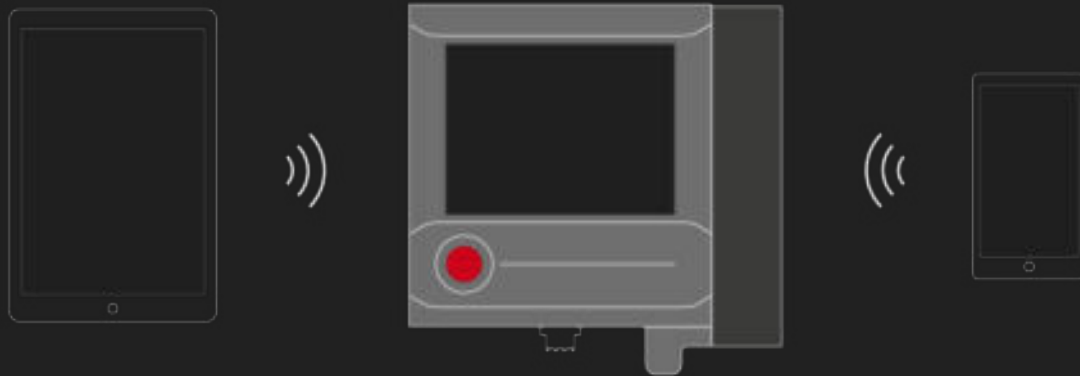
Ingredience k vytvoření mistrovského díla



- Nově vyvinutý Servo pohon s výkonným procesorem Intel Atom
- Vložený operační systém Linux
- Nově vyvinutá softwarová architektura
- Integrovaný webový server

Výhody integrovaného web serveru

- umožňuje komunikaci s mobilními zařízeními
- parametrizace, výrobní obrazovka a diagnostická analýza přes webový prohlížeč
- není nutný žádný další software k parametrizaci. Výsledkem jsou 0-vé problémy s verzemi softwaru mezi parametrickým softwarem a firmware kontrolérem.



Uživatelsky příjemné ovládání parametrizace nářadí

- funkcí knihovny
- programovacím asistentem
- grafickým programováním



Uživatelsky přívětivá
servisní podpora

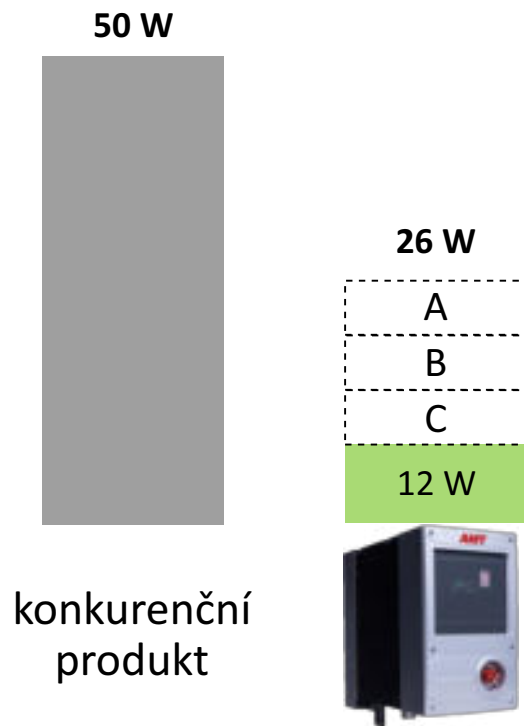
Účinná
diagnostika
závad,
vysoká
dostupnost

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT
ALFING MONTAGETECHNIK



Spotřeba energie v pohotovostním režimu



A: Zásuvka pro deaktivaci napájení (8W)
(8W)

B: Elektronická deaktivace vřetena (2W)
(2W)

C: optimalizace frekvence procesoru (4W)
(4W)

Úvod ke kontrolérům



SMX400

- 10,4" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX300

- 6,5" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX200

- 7 " displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX100

- 7segmentový displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX100C

- 7segmentový displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

Typové označení SMX kontrolérů

Varianty kontrolérů

100C Skříňový model
100 7-segmentní displej a LED
200 7,0"-dotykový displej
300 6,5"-dotykový displej s PC
300 10,4"-dotykový displej s PC

Verze PC

00 bez PC (např. SMX100)
01 SMX - CPU-Modul 01
03 SMX - PC 03 D525 1,8GHz DualCore
04 SMX - PC 04 D525 1,8GHz sCore

SMX 300 - 40 - 04 01 - A - aaa - bbb

SMX
- 1-kanálový kontrolér

Výkonový rozsah

40 40 A/300 V
(pro PCX1/HSX1+2 / KSX1 / ESX1+2)
60 60 A/560 V
(pro ESX3+4+5)

Nástěnná konzole
- konfigurace
A Hloubka 63mm
(standardní konfigurace)

Verze modulu uchycení

00 bez modulu uchycení
01 modul uchycení, verze 01

aaa, bbb možnosti
(je-li potřeba, několik)

DNS	DeviceNet
EIP	Ethernet/IP
PBS	ProfiBus Slave
PN	ProfiNet
EA	16 I/O karty (jenom pro SMX300/400)
NT	Zdroj napájení
TR	Transformátor
VD	Zdvojevač napětí
WLAN	WLAN modul (jenom pro SMX300/400)



Jednokanálový kontrolér se softwarem SC100



SMX400

- 10,4" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver



SMX200

- 7 " displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX100

- 7 segm. displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

Vícekanálový kontrolér se softwarem MC100



Skříň s

- Master PC H1 i5 vč. Vizualizace
- Utahovací modul
- Field Bus volitelný
- Webserver

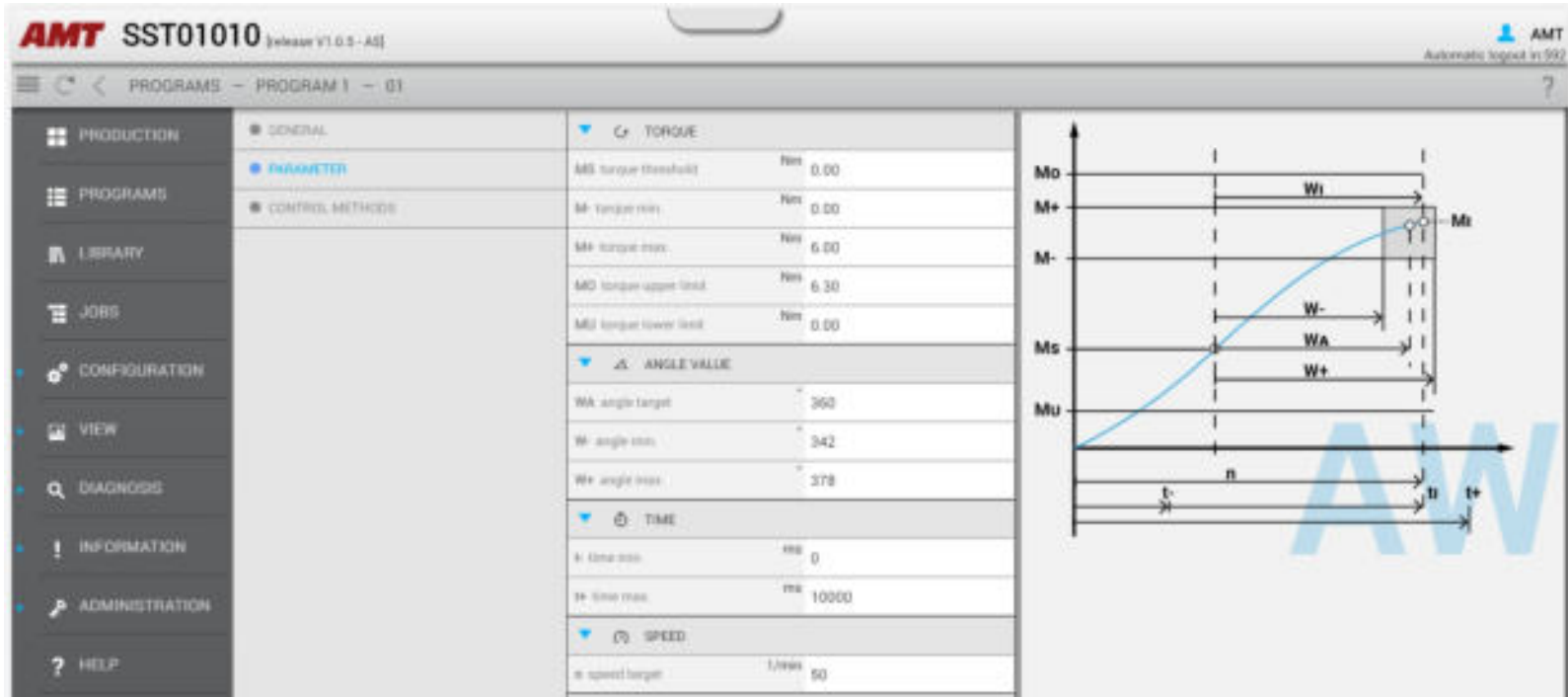


SMX400

- 10,4" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX300

- 6,5" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver



KSX...



Mini fixní nářadí

3 Nm – 110 Nm

ESX...



Fixní nářadí

4 Nm – 1300 Nm

HSX...



Nářadí
s úhlovou
hlavou

5 Nm – 250 Nm

PSX...



Nářadí
s pistolovým
uchopením

3 Nm – 90 Nm

HCXBW...



Nářadí
s úhlovou
hlavou
- bateriové

5 Nm – 97 Nm

PCXBW...



Nářadí
s pistolovým
uchopením
- bateriové

3 Nm – 40 Nm

Nové chytré nářadí

Nové funkce

- Indikátor stavu pomocí LED
- nižší spotřeba energie díky novým vysoce výkonným motorům

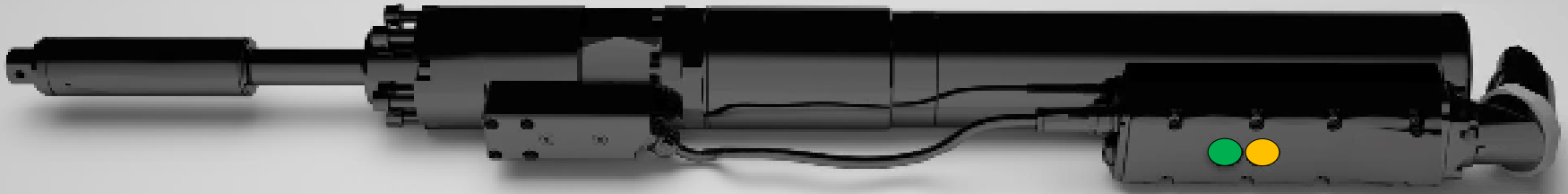


- plný přenos signálu do kontroléru

Nové chytré nářadí

Nové funkce

- Indikátor stavu pomocí LED
- Nižší spotřeba energie díky novým vysoce výkonným motorům

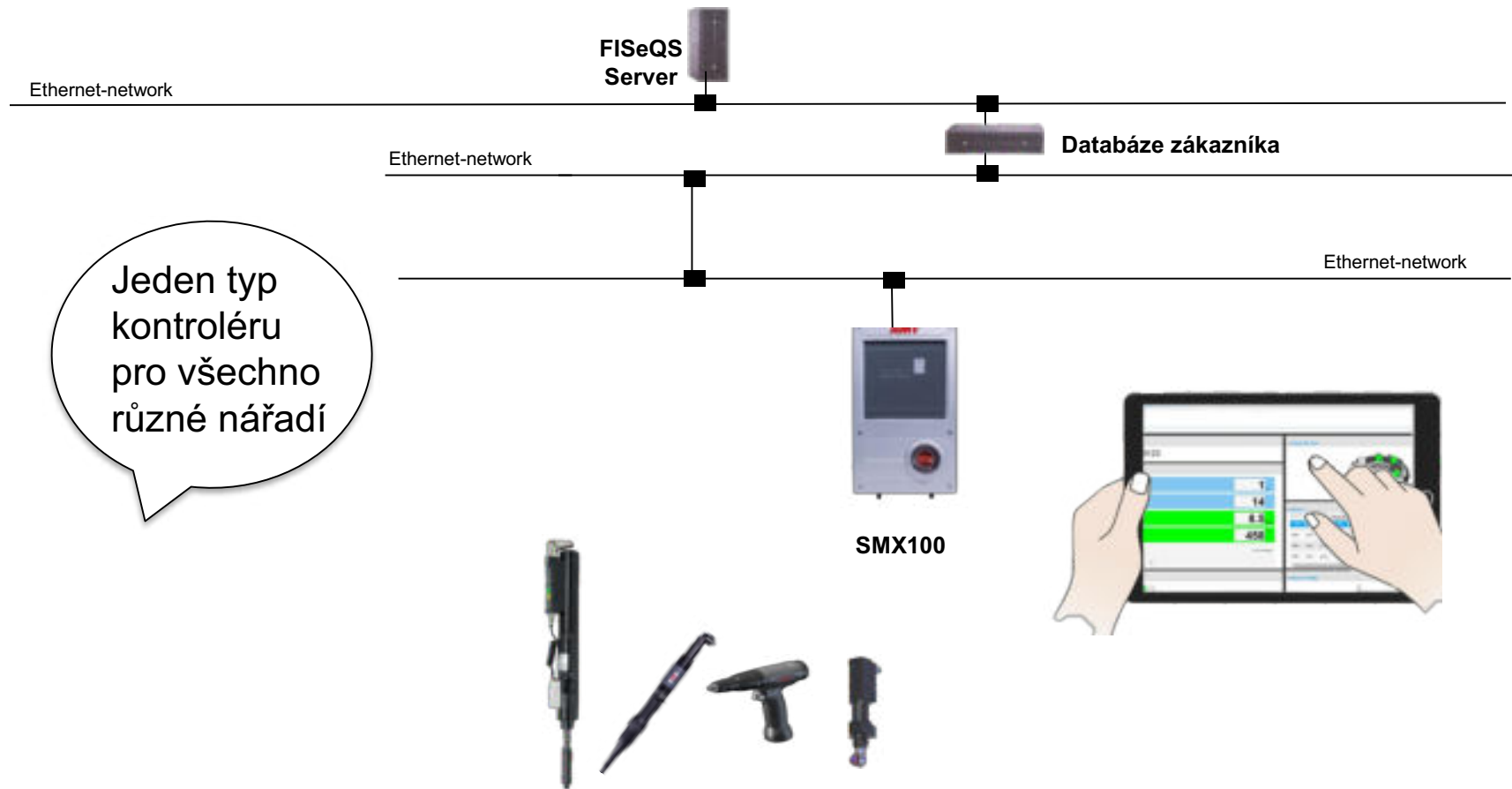


- Plný přenos signálu do kontroléru
- Otočné připojení: jeden kabel pro všechny typy nářadí

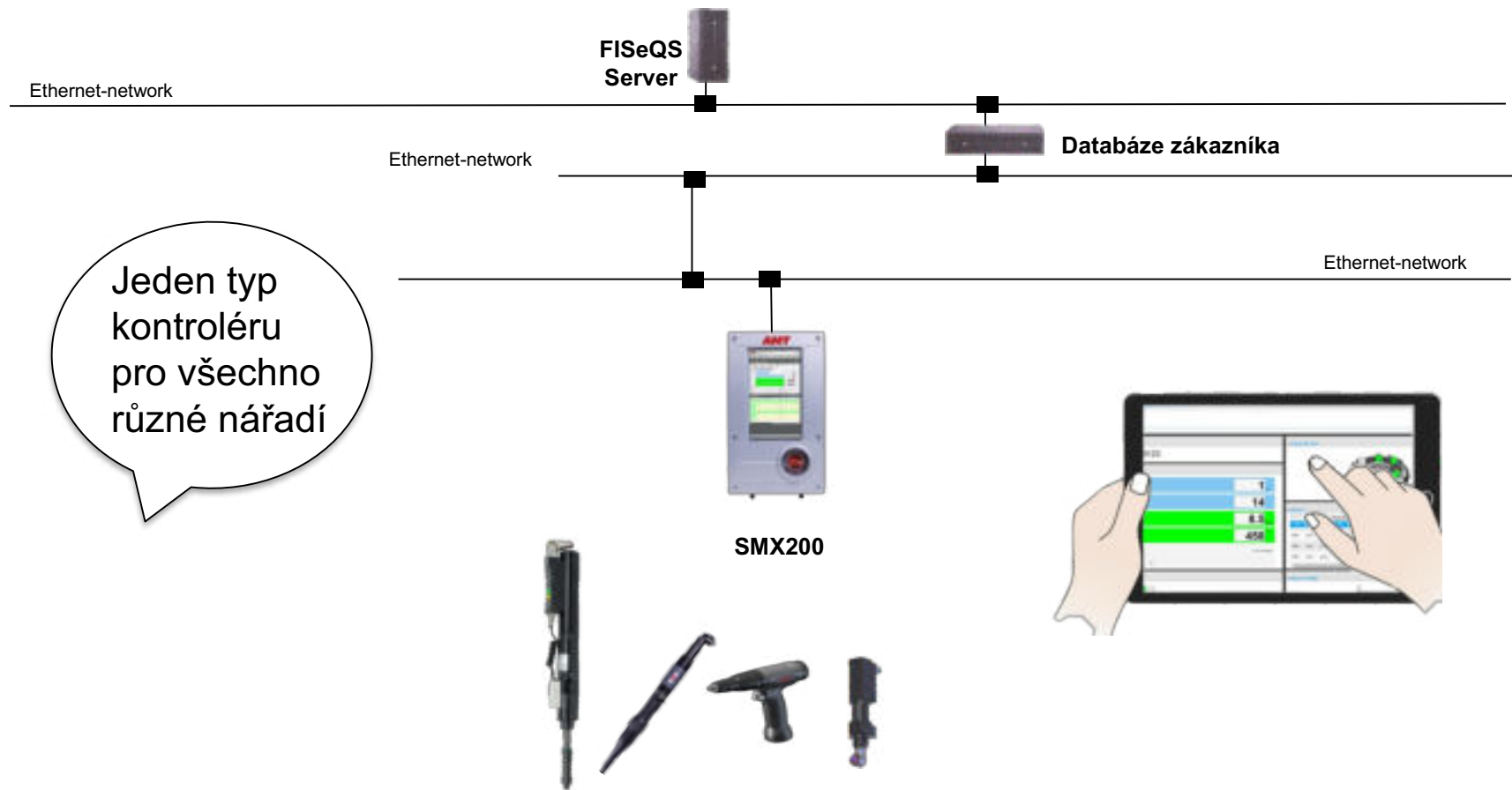


- minimalizovaný průměr
- redukované varianty
- identický prodlužovací kabel pro ruční a fixní nářadí
- výrazné snížení nákladů

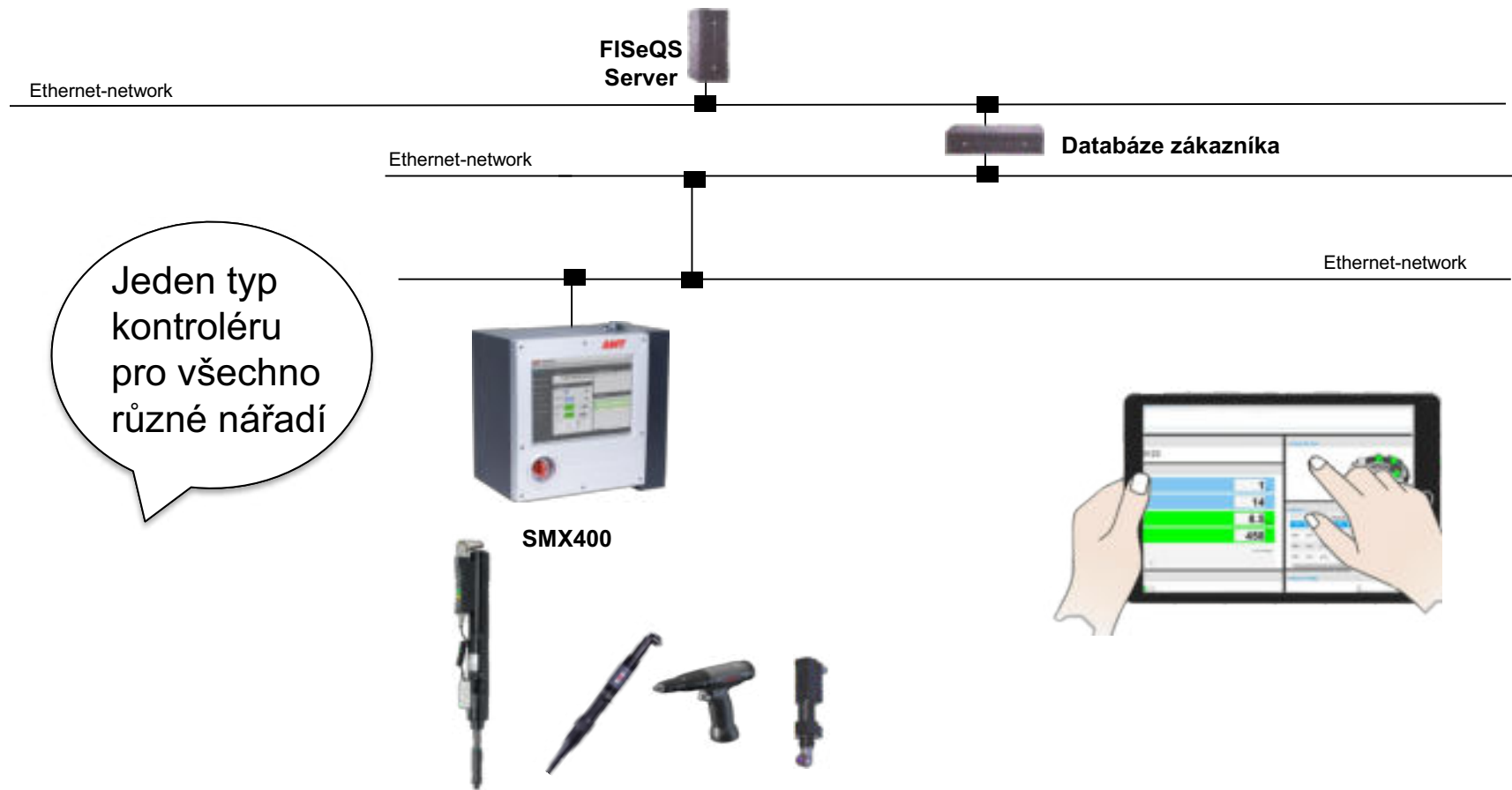
Přehled konfigurace jednoho kanálu



Přehled konfigurace jednoho kanálu



Přehled konfigurace jednoho kanálu



Přehledová architektura více kanálů

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT
ALFING MONTAGETECHNIK

Ethernet-network

Databáze zákazníka

Fixní nářadí
s jedním kontrolérem
např. synchronizování
2 x 5 kanálů



Přehledová architektura více kanálů

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

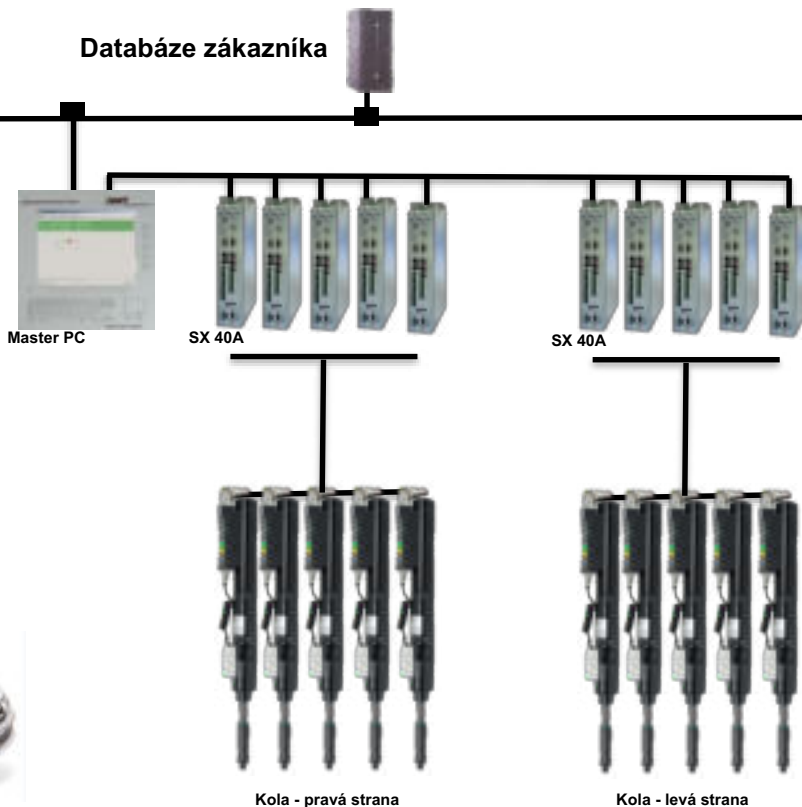
AMT
ALFING MONTAGETECHNIK

Databáze zákazníka

Ethernet-network

Fixní nářadí
s utahovacím modulem
SX a Master PC

Navrhňte si vlastní
skříň nebo objednejte
kompletní skříň od AMT



Přehledová architektura bateriového nářadí

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT
ALFING MONTAGETECHNIK

Databáze zákazníka

Ethernet-network

Teoreticky můžete k jednomu kontroléru SMX400 BT připojit až 10 nářadí.
V praktickém provozu záleží na individuální aplikaci.
Doporučujeme aplikaci max. 4-5 nářadí pro velkoobjemovou produkci



SMX400 BT



WLAN Access Point



Nástroj 1



Nástroj 2



Nástroj 3



Nástroj 4

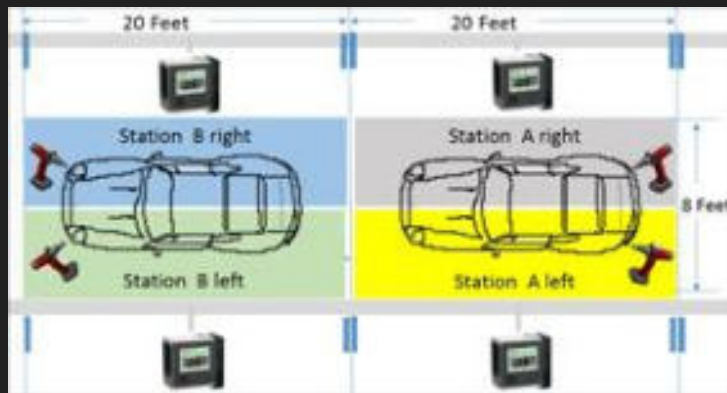


SLEDUJTE SI SVÉ BEZKABELOVÉ NÁŘADÍ

Uživatelsky nejpřívětivější, se všemi funkcemi snadno dostupnými.

"ALFING TOOL TRACKER"

je výkonná, flexibilní a spolehlivá inovace pro sledování nástrojů.



Úhlové utahování bez podpory

nižší investice, jednodušší provoz

GyroFlex - GyroFlex - jednotka pro kompenzaci náklonu, modul, který využívá senzory, zachycující pohyb operátora. Data přenáší do kontroléru šroubováku, kde je pohyb vypočítán s požadovaným úhlem a podle toho kompenzován.

GyroFlex kompenzuje pohyb operátora v reálném čase, během procesu utahování, čímž umožňuje zachytit skutečný úhel natočení na vykonaném spoji.



Instalováno u:

VW Puebla
VW Hannover
Audi Ingolstadt
Audi Neckarsulm
Audi Győr
Audi Curitiba



Jsme specialisté

na utahovací zařízení, automatizaci
a montážní stroje .

Ve srovnání

s našimi konkurenty nenabízíme pouze:



NÁSTROJ



KABEL



KONTROLÉR

ALFING

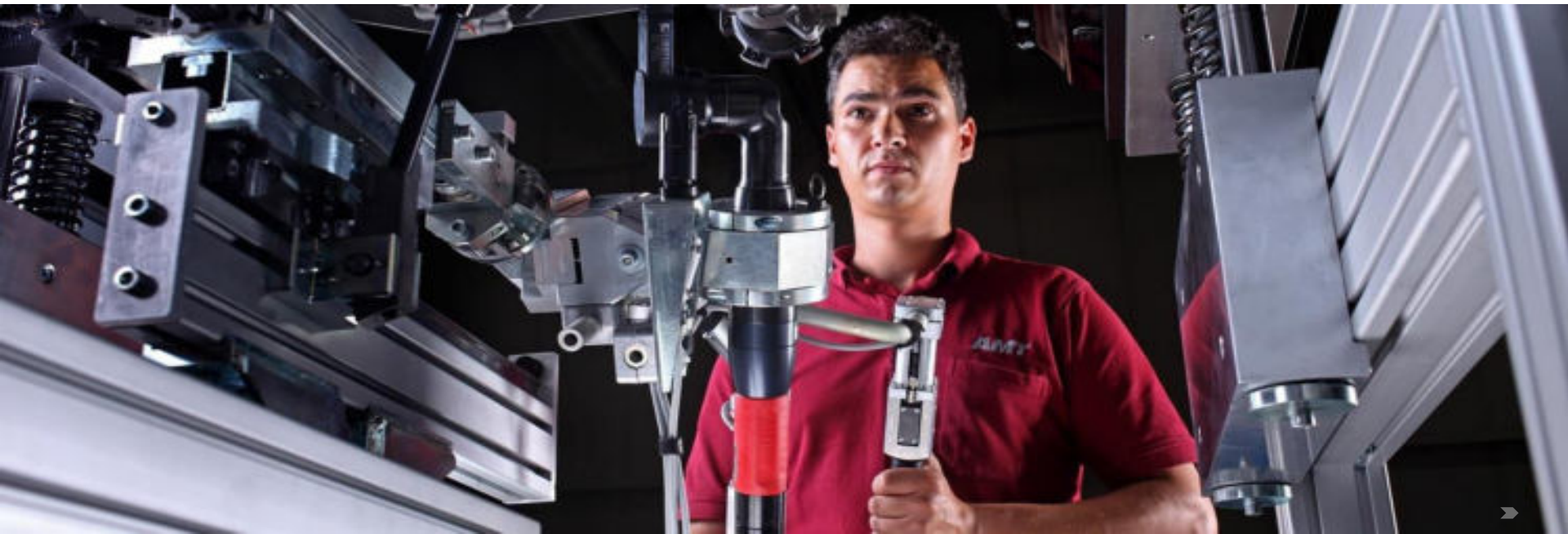
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

AMT

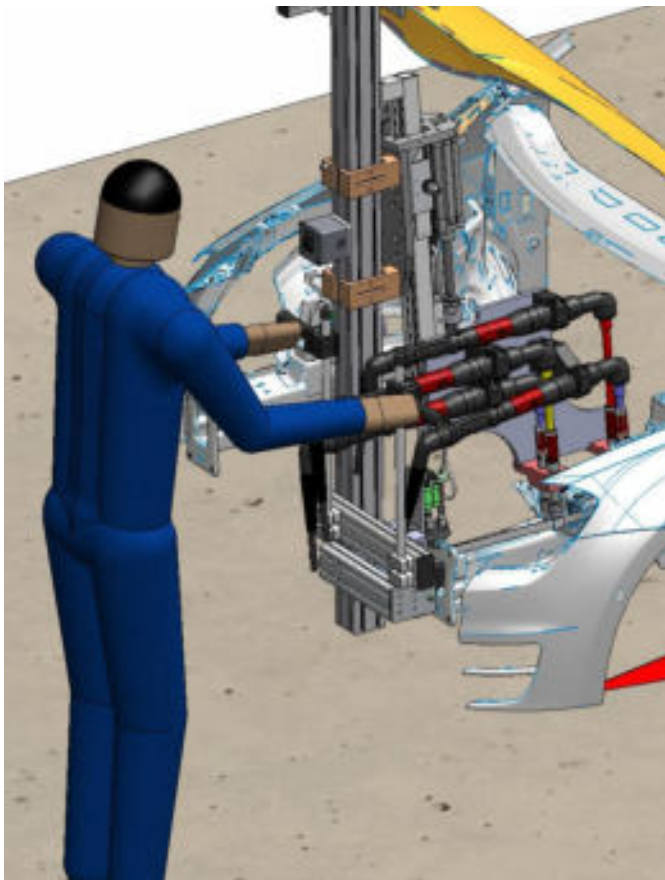
váš partner pro MANIPULAČNÍ SYSTÉMY



4-kanálový systém pro ložiska převodovky (MQB)

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT
ALFING MONTAGETECHNIK



Modulární platforma s příčným utahováním

Postup

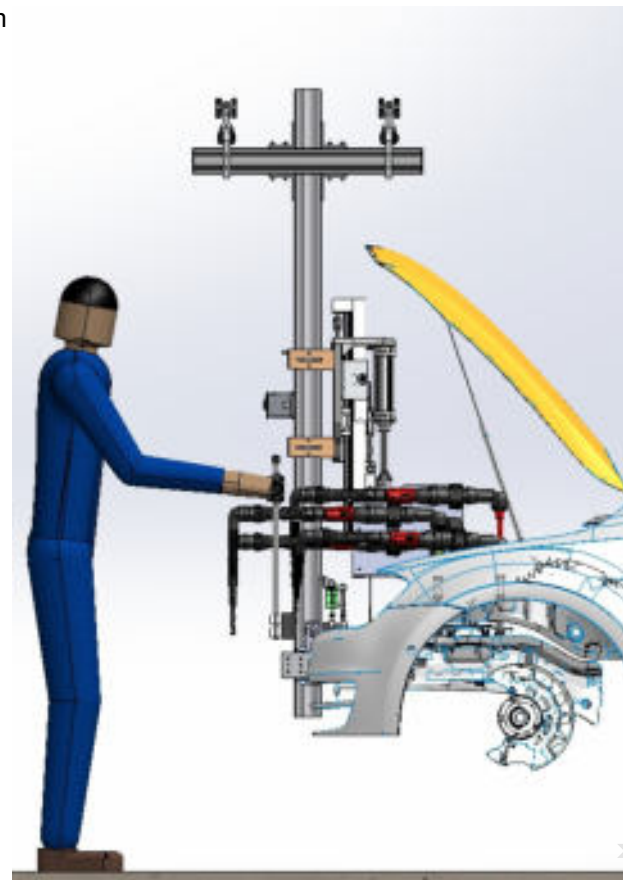
- Obsluha vede jednotku z parkovací polohy k ložisku převodovky.
- Po dosažení utahovací polohy se jednotka spustí.

• OK.
Obsluha přesune jednotku zpět, do parkovací polohy.

•NOK - případ
Automatické přepracování vřeteny
Obsluha přesune jednotku zpět do parkovací polohy.

Instalováno:

VW Wolfsburg
VW Zwickau
VW Emden
Audi Ingolstadt
Audi Győr



AMT

Váš partner pro poloautomatické systémy



Sestavení přední části (pohyblivá linka)

Automatické sledování s dopravníkem

Postup

- Obsluha navede jednotku z parkovací polohy do pracovní polohy (pravé strany)
- Operátor zahájí proces
- Po výsledku OK, obsluha přesune jednotku do pracovní polohy (levé strany)
- Operátor zahájí proces

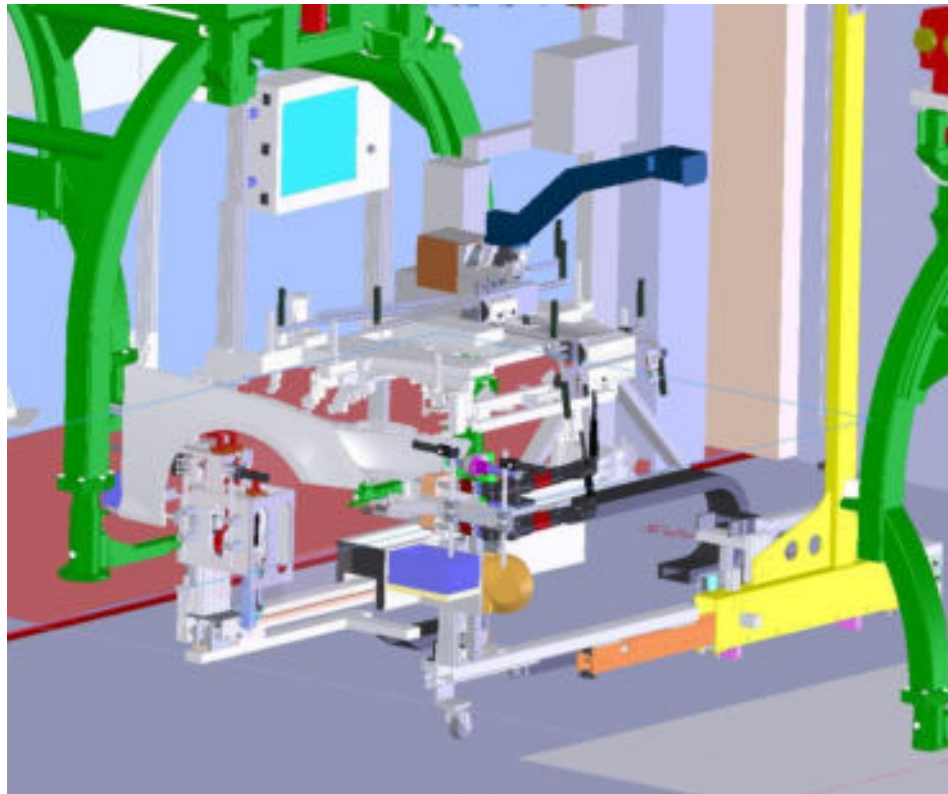
Operátor může jednotku opustit

- OK. – případ
Jednotka se automaticky zasune zpět do parkovací polohy.

- NOK – případ
Automatické přepracování vřeteny

Instalováno:

Audi Ingolstadt
Audi Neckarsulm
Audi Győr



AMT

Váš partner pro plně automatické systémy



10 - kanálová sestava pro montáž hnacího ústrojí (MQB)

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

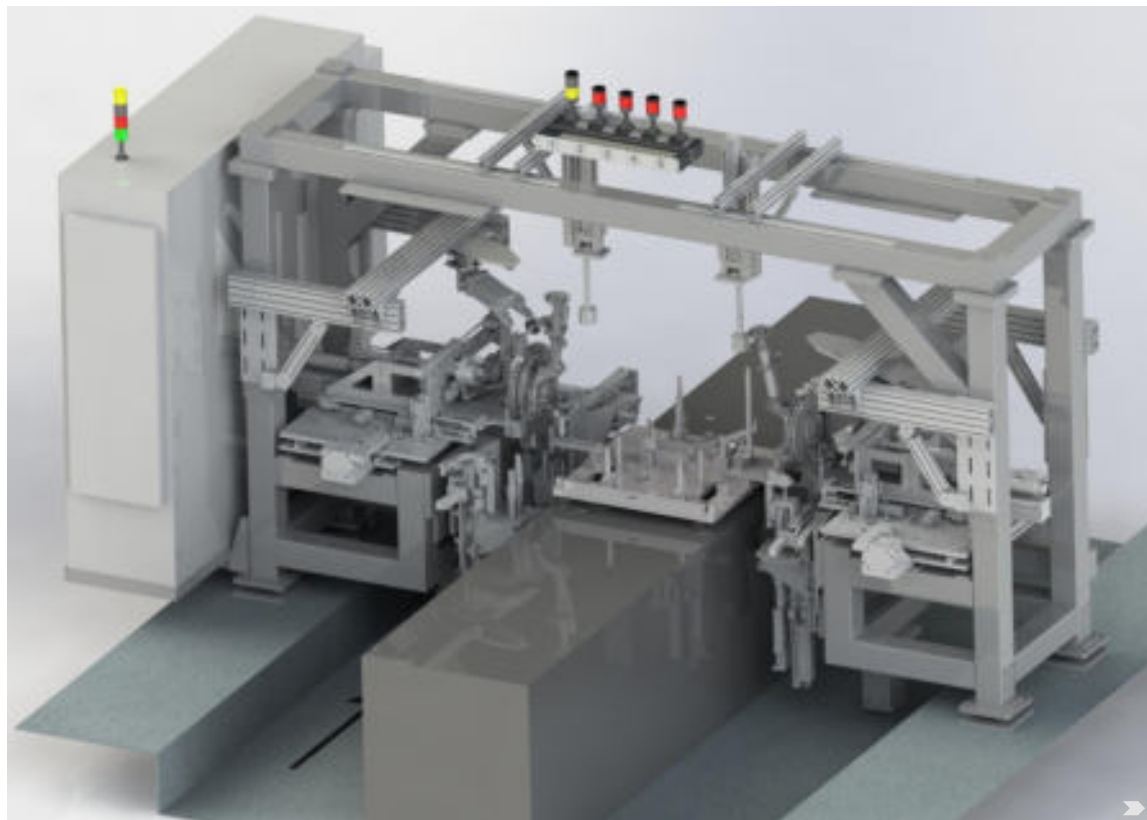
AMT
ALFING MONTAGETECHNIK

Modulární platforma s příčným utahováním

- 1 kanálová spojovací tyč s dvojitým odsazením (LH&RH)
- 3 kanálový kloubový spoj (LH&RH)
- 1 kanálové utažení náboje (LH&RH)

**Plně automatizovaná
montážní stanice**

Instalováno:
Audi Ingolstadt



ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

AMT řešení z PRVNÍ ruky



ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT
ALFING MONTAGETECHNIK

Rádi vám představíme naši řadu produktů a pomůžeme s jedním z našich řešení. V případě dotazů ohledně sortimentu, nebo domluvení schůzky, ohledně našich řešení, nás prosím kontaktujte.

Těšíme se na Váš kontakt a brzké setkání.